

Trade-Fitness

Test

1) यदि कारखाने में दुर्घटना हो जाए तो पीड़ित व्यक्तियों को तुरंत

- A) आराम करने की सलाह देनी चाहिए।
- B) घटना के बारे में पूर्ण जानकारी लेनी चाहिए।
- C) प्राथमिक सहायता देनी चाहिए।
- D) इलाज की सहायता नहीं देनी चाहिए।

2) यदि लकड़ी, लपेट तथा कागज आदि में आग लग जाये तो बुझाये।

- A) पानी के फव्वारे से।
- B) सूखा पाउडर के स्क्विगियर से।
- C) CO_2 , OTC के स्क्विगियर से।
- D) उपरोक्त कोई सा उपलब्ध है।

3) साइड रिस अग्निशामक किस आग पर प्रयोग किया जाना है।

- A) लकड़ी की आग
- B) बिजली की आग
- C) तेल की आग
- D) उपरोक्त सभी।

4) नाक से बह रहे खून को कैसे रोकना जाना चाहिए।

- A) ठोस चाय पिलाकर
- B) पानी पिलाकर
- C) पीड़ित को लेटाकर
- D) पीड़ित को बैठाकर उसके सिर को धीरे धीरे ऊपर की ओर झुकाकर खून नाक को ठंडा करने का प्रयास

5) जाँव के साइज को मापने के लिए किस टूल का प्रयोग होगा है?

- A) कलिंग टूल
- B) मैजिंग टूल
- C) मार्किंग टूल
- D) इनमें से कोई नहीं।

6) वृद्धि स्क्वायर का प्रयोग कहाँ किया जाता है?

(A) 45° जांचने के लिए

(B) 90° जांचने के लिए

(C) 45° से 90° तक जांचने के लिए (D) उपरोक्त में से कोई नहीं।

7) किस कैलिपर की टांगें मुड़ी होती हैं?

(A) आइसिंग कैलिपर

(B) जैनी कैलिपर

(C) इनमें से कोई नहीं

(D) (A) व (B) दोनों की।

8) वर्नियर कैलिपर द्वारा ली जाने वाली न्यूनतम माप को क्या कहते हैं?

(A) लीस्ट काउंट

(B) जीरो रीडिंग

(C) मैन स्केल रीडिंग

(D) वर्नियर रीडिंग

9) पाइपों और सीटों की मोटाई किस माइक्रोमीटर से मापी जाती है?

(A) इनसाइड माइक्रोमीटर

(B) आउटसाइड माइक्रोमीटर

(C) डेप्थ माइक्रोमीटर

(D) वर्नियर माइक्रोमीटर

10) माइक्रोमीटर का क्या क्या सिद्धांत है?

(A) दो स्केलों में अंतर

(B) रोल और पिनिऑन

(C) नट और बोल्ट

(D) इनमें से कोई नहीं।

11) ग्रेडिंग लूल किस धातु के बने होते हैं?

(A) लॉंबा

(B) हिपिंग स्टील

(C) रोलिंग स्टील

(D) स्लूमिनिथम

12) ब्रैड पिच मापने के लिए कौन-से यंत्र का प्रयोग करते हैं?

(A) इनसाइड माइक्रोमीटर

(C) आउटसाइड माइक्रोमीटर

(B) डेप्थ माइक्रोमीटर

(D) स्क्रू प्लेज माइक्रोमीटर

13) बेंच वाइस के सिंपल में युद्धियां होती हैं?

A) 'वी' आकार की

B) वक्रमाल

C) वर्गीकार

D) वर्तुष्य

14) किस वाइस का शाइड नट आधा होता है?

A) पाइप वाइस

B) मिन्नक रिखीज बेंच वाइस

C) लैंग वाइस

D) पुनर्विसेल मशीन वाइस

15) शीट मेटल के चोट मारने के लिए कौन-सा दमर प्रयुक्त होता है?

A) क्लॉ दमर

B) स्ट्रैट पिन दमर

C) स्लैंग

D) मेल्ट

16) लकड़ी से कीलों को निकालने के लिए कौन-सा प्लास प्रयोग होता है?

A) पिंशर

B) ग्राय प्लास

C) कम्बिनिशन प्लास

D) साइड जॉयस प्लास

17) प्लास्टिक, खड़, सीसा आदि को काइलिंग किस फाइल से करते हैं?

A) सिंगल कट फाइल।

B) जॉर्ड कट फाइल

C) डबल कट फाइल।

D) रेस्प कट फाइल।

18) डबल कट फाइल का प्रयोग किस धातु के लिए किया जाता है -

A) स्टील

B) हार्ड-लॉड

C) लकड़ी

D) चमड़ा।

19) स्क्रेपर का प्रयोग होता है -

A) काइलिंग के लिए

B) ड्रिपिंग के लिए।

C) स्वरचने के लिए

D) चिपिंग के लिए।

20) ~~द्वैसा ठेस की साधारणता प्रयोग मे लाई जाने वाली~~
लं० कितनी है।

(A) 250 mm

(B) 200 mm

(C) 150 mm

(D) 100 mm

21) पी' ठेसांल का साइज प्रायः कितना होता है?

A) 75x25x50

B) 75x50x25

C) 75x25x25

D) 150x50x25

22) स्क्राइवर के प्वाइल का कोण कितना होता है?

A) 5° से 8°

(B) 8° से 10°

C) 10° से 12°

(D) 12° से 15°

23) सेंटर पंच के प्वाइल का कोण कितना होता है?

A) 30°

B) 60°

C) 90°

D) 120°

24) स्क्राइवर किस धातु का बना होता है?

(A) हाई कार्बिन स्टील

(B) तांबा

(C) कार्बन आयरन

(D) मेइलड स्टील

25) वक्राण सर्फेस प्लेट की शुद्धता कितनी होती है

A) 0.25 mm

(B) 0.025 mm

C) 2.5 mm

D) 25 mm